

З И М
АСЕНОВГРАД

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
/ГИДРОМЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ/

ШХЗ2.11

Лист

№. л.

5

54

П А С П О Р Т

Плоскошлифовального станка с гидромеханическим
управлением

Станок предназначен для шлифования плоских поверхностей с
требованиями высокой точности и гладкости обрабатываемых изделий.

Т И И

Завод-изготовитель

Модель

Год производства

Заводской номер

Габаритные размеры /мм/

Масса /кг/

с гидромеханическим
управлением

ЗИМ - Асеновград

ШХЗ2.11

283-1402

1640 x 1350 x 1350

2000

Инвентарный номер

Завод

Цех

Место установки

З М М
ДОНОВОГРАД

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
/ГИДРОМЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ/
I. Общие сведения

ШПХЗ2.11

Лист

Вс. л.

6

54

I. I. Техническая характеристика станка

№	П А Р А М Е Т Р Ы	Изм.	Величина
1	2	3	4
1.	Размеры рабочей поверхности стола		
	ширина	мм	200
	длина	мм	630
2.	Наибольшие размеры шлифуемых поверхностей		
	ширина	мм	200
	длина	мм	630
	высота/новый диск/ мм		360
3.	Диапазон автоматических вертикальных подач		
	с перерывами	мм/др.к.	0,001:005
	непрерывный	м/мин.	0,2
4.	Минимальное вертикальное перемещение шлифовального диска	мм	0,001
5.	Диапазон поперечных подач		
	с перерывами	мм/ход	0,1±15
	непрерывный	м/мин.	0,05±2
	быстрый ход	м/мин	2
6.	Диапазон продольных скоростей стола	м/мин	1,5±25
7.	Размеры шлифовального диска		
	внешний диаметр	мм	250
	ширина	мм	40
8.	Обороты шлифовального диска	об/мин.	1500/3000
9.	Мощность главного электродвигателя	квт.	3,2/4
10.	Габаритные размеры/без агрегата/		
	длина	мм	1840
	ширина	мм	1350
	высота	мм	1380

Э И К		ПРОЦЕДУРА РАБОТЫ	
/ /		/ /	
1. Общие сведения		54	
1	2	3	4
11.	Масса /без агрегата/	кг.	2000
12.	Класс точности	класс	/III/
1.2.	Основные узлы		
	/рис.1.2.1 и 1.2.2		
1.	Базис		
2.	Система охлаждения		
3.	Защита верхнего стола		
4.	Колодки		
5.	Электропривод		
6.	Агрегат насосный		
7.	Пульт управления		
8.	Цилиндр продольного движения		
9.	Суппорт шлифовальный		
10.	Стол магнитный		
11.	Стол верхний		
	крестовый		
12.	Механизм автоматической поперечной подачи		
14.	Механизм автоматической вертикальной подачи		
15.	Редуктор поперечного движения		

ПРОДАВЕЦ /ЭКСПОРТЕР/
В/О "МАШИНОЭКСПОРТ"

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ
КОНТРАКТ № 34-07/10988-103
ЗАКАЗ - НАРЯД №

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ, АДРЕС, СТРАНА

СССР

МАРКИ И НОМЕРА ТОВАРА	НОМЕ- РА МЕСТ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ТОВ.	МАССА	
				БРУТТО	НЕТТО
ШПХ 32-11 № 273	-	ШТ	1	<i>48.</i>	<i>38.</i>
АГРЕГАТ ГИДРАВЛИЧНЫЙ	-	ШТ	1		
АГРЕГАТ ОХЛАДИТЕЛЬНЫЙ	-	ШТ	1		
УКОМПЛЕКТОВКА	-	КОМПЛ.	1		
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛ.	-	ШТ	1		
МАГНИТНАЯ МАССА	-	ШТ	1		

СРОК КОНСЕРВАЦИИ 12 МЕСЯЦЕВ

ПОДПИС 