

АВТОМАТ ОТРЕЗНОЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ

**МП 8 Г 663/2-700**

Зав. № 134

Выпуск Дек. 2008

Альбом № 1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Всего альбомов 2

0661

2

Формат	Обозначение	Наименование	Код	Д
A4, A3	8Г663.000.000.00 РЭ	Автомат отрезной круглопильный. Руководство по эксплуатации		
A4	8Г663.000.000.00 РЭГ (для 8Г663) 8Г663-100.000.000.00 РЭГ (для 8Г663-100) 8Г663-200.000.000.00 РЭГ (для 8Г663-200)	Автомат отрезной круглопильный. Руководство по эксплуатации. Комплектность		
A4	8Г663.000.000.00 РЭЗ	Автомат отрезной круглопильный. Руководство по эксплуатации. Сведения о приемке		
A4, A3	8Г663.000.000.00 РЭ Приложение	Автомат отрезной круглопильный. Руководство по эксплуатации. Документы рабочего проекта		
A4, A3	8Г663.000.000.00 РЭ Приложение	Автомат отрезной круглопильный. Руководство по эксплуатации. Сведения по запасным частям		
A4	8Г663.000.004.00 ДЗ	Автомат отрезной круглопильный. Сведения о содержании драгоценных материалов		
A4	8Г663.000.000.00 ДЮ	Автомат отрезной круглопильный. Сведения о содержании цветных металлов		

№ докум. Вещ. инв. №, МНО № введ. Подп. и дата

1	УЗВ. № 149	0.6.89	8Г663.000.000.00 ОП		
Исполн	№ докум.	Подп	Дата	Изм	Исполн
Борова	Шеуфан				
Проб	Кардыган				
Исполн	Шутова				

РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
"СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ С.М.КИРОВА"

ОКП 33 1765 1306

АВТОМАТ ОТРЕЗНОЙ КРУГЛОПЛИЛЬНЫЙ

М17 3Г663-100

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3Г663.000.000.00 РЭ

подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
-------	--------------	--------------	--------------	--------------

Минск

Формат: А4

# СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения об изделии.....	3
Основные технические данные и характеристики.....	6
Указания мер безопасности.....	13
Состав автомата.....	16
Устройство, работа автомата и его составных частей.....	19
Электрооборудование.....	46
Гидросистема.....	66
Смазочная система и охлаждение.....	79
Порядок установки.....	89
Порядок работы.....	103
Возможные неисправности и методы их устранения.....	113
Особенности разборки и сборки при ремонте.....	114
Хранение.....	116
Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	117
Приложение 1. Документы рабочего проекта	
Приложение 2. Сведения по запасным частям	

Примечание: Надписи на рисунках и схемах, подлежащие переводу, пронумерованы цифрами в двойных кружочках.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

4 Восстановленный подлинник №1  
Восстановлен: к. капил.  
Верно: 09.04.90

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № докл.	Подп. и дата

		ИЗБ. 121	Дата	08.08.88	81663.000.000.00 РЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Автомат отрезной круглопильный Руководство по эксплуатации.	Лист	Листов
Разраб.			(Подп.)	08.08.88		А	2
Проб.			(Подп.)	08.08.88			137
Принят			(Подп.)	08.08.88			
Н.контр.			(Подп.)	08.08.88			
Интв			(Подп.)	08.08.88			

# I ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

I.1 Автомат отрезной круглопильный модели 8Г663 (рис. I.1) оснащен механизированным устройством (стеллаж-накопитель) для складирования и поштучной выдачи круглых заготовок и труб "в дальнейшем" Механизированное устройство") и автоматическим столом выгрузки, предназначен для разрезания дисковыми пилами черных металлов временным сопротивлением до 1200 Н/мм<sup>2</sup>, а также некоторых металлов, резание которых обеспечивается технической характеристикой автомата.

Разрезка производится под углом 90° к оси разрезаемой заготовки.

I.2 На базе автомата 8Г663 изготавливаются модификации:

1) модель 8Г663-100 (рис. I.2) с автоматическим столом выгрузки (без механизированного устройства) для отрезки круглых и профильных материалов длиной 20...1500 мм.

2) модель 8Г663-200 (рис. I.3) без механизированного устройства и без автоматического стола выгрузки для отрезки круглых и профильных материалов длиной 20...500 мм.

I.3 Автомат предназначен для применения в заготовительных цехах машиностроительных и ремонтных предприятий.

I.4 Автомат поставляется налаженным для разрезки круглого материала. При разрезке материала других профилей необходимо произвести переналадку. Комплект переналаживаемых сборочных единиц и деталей поставляется по требованию заказчика за отдельную плату.

I.5 Автомат должен эксплуатироваться в производственных помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями, что соответствует категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Изм. и дата  
 Инв. № док. № док. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата

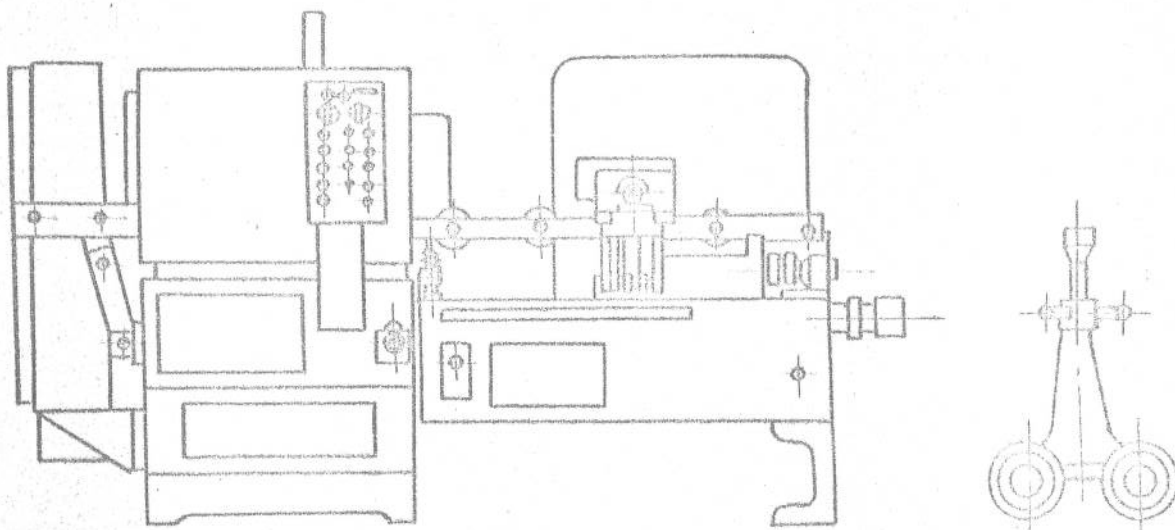
8Г663.000.000.00 РЭ

1/10  
3



7 Восстановленный подучник №2  
 Восстановлен с катки  
 Верно: 11.10.90

③ Автомат отрезной круглопильный модель ВГ663-200  
 без механизированного устройства и без  
 автоматического стола выгрузки



④ Рис. 1.3

Имя	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Выдп.	Подп.	и дата

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика указана в табл. 2.1

Класс точности H по ГОСТ 8-82.

2.2. Размеры шпинделя указаны на рис. 2.1

Таблица 2.1

Наименование параметров	!	Данные
1. Диаметр пилы, устанавливаемой на автомате по ГОСТ 4047-82 (СТ СЭВ 276-76)*, мм		840
2. Диаметр отрезаемой заготовки, мм		80
	наименьший	285
3. Наибольший размер поперечного сечения устанавливаемой профильной заготовки при установке комплектов оснастки: для автомата 8Г663-100 комплекта 8Г663.100.072; для автомата 8Г663-200 комплекта 8Г663-200.070 (на автомате 8Г663 профильные заготовки не разрезаются) поставляемого по требованию заказчика за отдельную плату, мм		250
	квадрат	330
	швеллер № 33 по ГОСТ 8240-72	330
	двутавр № 33 по ГОСТ 8239-72	160
	уголок № 16 по ГОСТ 8509-72	230x260/210x310
прямоугольник (для автоматов 8Г663-100 и 8Г663-200)		
4. Расстояние от низа основания станка до опорной поверхности для заготовки (без подкладок), мм, не более		800
5. Способ регулирования подачи бабки пильного диска		бесступенчатое
6. Наибольшая величина настройки подачи бабки пильного диска, мм/мин		800
7. Скорость отвода бабки пильного диска, м/мин, не менее		3,5
8. Пределы частот вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>		2,90...16,88
	при частоте 50 Гц	3,59...20,22
при частоте 60 Гц		6
9. Количество скорости шпинделя		6
10. Скорость перемещения каретки подачи материала, м/мин		7,5-1,5

Восстановлен и подлинник № 7  
 восстановлен с кр. ил.  
 верно: 28.04.89

№ 8  
 № 10  
 № 11  
 № 12  
 № 13  
 № 14  
 № 15  
 № 16  
 № 17  
 № 18  
 № 19  
 № 20  
 № 21  
 № 22  
 № 23  
 № 24  
 № 25  
 № 26  
 № 27  
 № 28  
 № 29  
 № 30  
 № 31  
 № 32  
 № 33  
 № 34  
 № 35  
 № 36  
 № 37  
 № 38  
 № 39  
 № 40  
 № 41  
 № 42  
 № 43  
 № 44  
 № 45  
 № 46  
 № 47  
 № 48  
 № 49  
 № 50



Наименование параметров	Единица
11. Наибольшее перемещение бабки шильного диска, мм	320
12. Предельные размеры длин отрезаемых заготовок, мм	
8Г663 и 8Г663-100	20...1500
8Г663-200	20...500
То же 8Г663-200 для отрезки круглой заготовки при использовании комплекта 8Г663.071.000.00, поставляемого по требованию заказчика на отдельную плату	500...1500
14. Наибольший крутящий момент, сНм	7,0
15. Предельная длина устанавливаемых заготовок, мм	6000
16. Производительность насоса охлаждения, л/мин	22
17. Габаритные размеры автомата без отдельно расположенных агрегатов и съёмных приспособлений, мм	
длина	2640
ширина	2400
высота	1690
18. Общая площадь автомата в плане, (с приставным оборудованием), м <sup>2</sup>	
8Г663	20,16
8Г663-100	9,06
8Г663-200	6,34
19. Масса автомата без отдельно расположенных агрегатов и съёмных приспособлений, кг	3750

Восстановленный паспорт № 2  
 восстановлен с КРЧМ  
 верно: 13.11.80

9  
 Инв. № дубл. Подл. и вкл.

Иван	И. И.	И. И.	И. И.
------	-------	-------	-------

Наименование параметров	Данные
20. Масса отдельно расположенных агрегатов и съемных приспособлений, кг:	
комплектный гидродrive - все исполнения	390
механизированное устройство - (для 8Г663) (стеллаж-накопитель)	1000
стол выгрузки (кроме 8Г663-200)	190
тележка (кроме 8Г663)	100
лоток с крошечной (для 8Г663-200)	45
21. Удельная масса металла, усл. ед., не более	8Г663-0,9 8Г663-100-0,79 8Г663-200-0,97
22. Удельный расход электроэнергии; усл. ед., не более	8Г663-0,81 8Г663-100-0,85 8Г663-200-1,08
23. Максимальный уровень звука, дБА	110
24. Эквивалентный уровень звука, дБА	80

2.3. Техническая характеристика электроборудования

Род тока сети	переменный трехфазный
Количество электродвигателей	5
Электродвигатель привода главного движения:	
мощность, кВт	7,5
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	970
при частоте 60 Гц	1150
Электродвигатель гидронасоса:	
мощность, кВт	<del>9,5</del> 2,2
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	955
при частоте 60 Гц	1145

8Г663.000.010.00 РЭ

№ докум. Листа Дата

10 Востановительный подмачник №1  
 восстановлен в копии  
 верно: 09.09.13.04.80

Дата вв. в эк. № докум. Подп. и дата

Наименование параметров	Данные
Электродвигатель механизма стружковыгрузки:	
мощность, кВт	0,37
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	1400
при частоте 60 Гц	1630
Электродвигатель привода насоса охлаждения:	
мощность, кВт	0,50
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	2820
при частоте 60 Гц	3120
Суммарная мощность установленных на автомате электродвигателей, кВт	<del>10,3</del> 10,19

2.4. Характеристика гидросистемы и системы смазки

Марка масла для гидросистемы	Масло промышленное
	ИГ-15
	ИГ-20
	Масло гидравлическое
	ИГ-15
	ГОСТ 10795-77
	3Ач 5,5/12,4
Номинальная подача насоса, л/мин	
Номинальная толщина фильтрации, масла гидросистемы, мкм	10
Марка масла для смазки	Промышленное И-5
	ГОСТ 5079-83
	Промышленное ИГ-15
	ИГ-20
Номинальная подача одной точки см <sup>3</sup> /цикл	0,03

1983г

№ 16 № подл. Подл и дата  
взам. ин. № 6. Н. дубл. Подл и дата

Наименование параметров	Данные
Электродвигатель механизма стружковыгрузки:	
мощность, кВт	0,37
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	1400
при частоте 60 Гц	1680
Электродвигатель привода насоса охлаждения:	
мощность, кВт	0,12
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
при частоте 50 Гц	2800
при частоте 60 Гц	3360
Электродвигатель вентилятора гидроагрегата:	
мощность, кВт	0,12
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	
При частоте 50 Гц	2720
при частоте 60 Гц	3120
Суммарная мощность установленных на автомате электродвигателей, кВт	II, II

2.4. Характеристика гидросистемы и системы смазки

Марка масла для гидросистемы	Масло промышленное ИГП-18 ИГП-30 Масло гидравлическое ИИИ ИИ-403 ГОСТ 16723-78
Номинальная подача насоса, л/мин	5/12
Номинальная толщина фильтрации, масла гидросистемы, мкм	10
Марка масла для смазки	Промышленное И-50А ГОСТ 20799-75 Промышленное ИИСП-20
Номинальная подача одной точки, см <sup>3</sup> /цикл	0,08

Восстановлен и подписан №  
 восстановлен Е. М. ШИ  
 Верно: [подпись]

Взят инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата  
 № подл. Подл. и дата

81683.000.000.00 РЭ

Иван  
9

Составлен 8/8

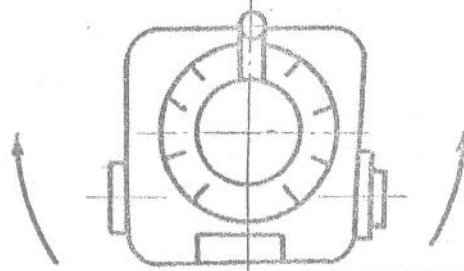
2.5. Характеристика механизма главного движения  
указана в табл.2.2

Таблица 2.2

Положение рукояток.	Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>		Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, кГМ	Мощность на шпинделе, кВт (по приводу)
	при частоте 50Гц	при частоте 60Гц		
	2,99	3,59	700	1,95
	4,31	5,17	700	2,73
	5,94	7,13	700	3,8
	8,49	10,19	700	5,4
	12,23	14,68	595	7,5
	16,85	20,22	432	7,5

2.6. Характеристика механизма подачи бабки пильного диска  
указана в табл.2.3

Схема органов настройки подачи



Регулирование подачи	бесступенчатое
Наибольшая величина	300 мм/мин

8Г663.000.000.00 РЭ

Лист  
10

Илл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

12 восстановлен в подлинник №3  
восстановлен с кр. и  
верно: 00/09 05.89

подл. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подл. и дата

Востанова ныў падлучник №  
 Востанова ныў колпач  
 Верно: М. М.

2.7. Характеристика механизированного устройства для складирования и погрузочной выгрузки круглого материала

1. Наибольший диаметр укладываемого материала, мм	215
2. Длина укладываемого материала, мм	
наибольшей	6000
наименьшей	2500
3. Количество укладываемых прутков, шт	
$\phi$ 80	18
$\phi$ 235	5
4. Габариты, мм:	
длина	4210
ширина	2310
высота	1170
5. Масса, кг	1000

2.8. Характеристика автоматического стола выгрузки

1. Наибольший диаметр выгружаемой заготовки, мм	285
2. Наибольшая длина выгружаемой заготовки, мм	1500
3. Габариты, мм:	
длина	2020
ширина	530
высота	900
4. Масса, кг	190

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Инв. № подл. Подп. и дата  
 Инв. № докум. Подп. и дата