

Ф-3
Инд. № 10554218

102 Т/ч.

ПАСПОРТ

сосуда, работающего под давлением

МЕХАНИЧЕСКИЙ

ФИЛЬТР

Регистрационный № 102 Т/ч

Заводской ~ 231

Начато _____ 198 г.

Окончено _____ 198 г.

П А С П О Р Т
сосуда, работающего под давлением
(Передается другому владельцу одновременно с сосудом)

Регистрационный № 102 7/н

Разрешение на изготовление № _____
 от _____ 197 г. выдано Управлением _____
 округа Госгортехнадзора РСФСР или _____
 инспекцией Котлонадзора _____

Удостоверение о качестве сосуда

Фильтр механический
 (наименование сосуда)
 заводской № *231*, изготовленного *март 1979 года*
Бийский котельный завод г. Бийск
 (дата изготовления, наименование завода-изготовителя и его адрес)

Характеристика сосуда

Наименование частей сосуда	Давление (избыточное) кг-кв. см.	Температура С°	Рабочая среда и ее коррозионные свойства	Емкость
корпусе	<i>6 кг/см²</i>	<i>10°С</i>	<i>вода не корроз.</i>	<i>2000 л.</i>
рубной части				
рубашке				

Для цистерны должен быть указан также общий вес в тоннах.

Сведения об основных частях сосуда

№ п/п	Наименование частей сосуда (корпус, днища, горловины, решетки, трубы, рубашка)	Количе- ство	Размеры, мм			Основной металл		способ изготовления соединения (сварка, пайка)	Данные о сварке (пайке)	
			диаметр внут- ренний	толщина стенки	длина (высота)	наименова- ние марка	ГОСТ		вид (сварки, пайки)	электроды — сварочные про- волочные, припой (тип, марка ГОСТ или ТУ)
1.	Корпус	1	1504	8	2548	чп. Сталл	380-71	сварка	эл. дуг. в ручн.	Э-42 ГОСТ 9467-60 ЭА-2 ГОСТ 10052-62
2.	Днище сферическое	2	1504	8	240	чп. Сталл	380-71	сварка	эл. дуг. в ручн.	"
3.	Сюб-связ	1	600	16	—	"	380-71	сварка	эл. дуг. в ручн.	"
4.	Сюб-швелл- тонгская	1	400x 325	16	—	"	380-71	сварка	"	"

Арматура сосуда

Дубинина

СЕРТИФИКАТ

Бийский котельный завод
ОТК

приемки сосуда Сепаратор ДУ-300 *Ø 1500*
по чертежу 008312007 *ХБ-044-2* Заводской № *231*
изготовлен в *сварки* 197 *9* г.

Сосуд изготовлен в соответствии с техническими условиями и технологическим процессом, подвергался гидравлическому испытанию на давление наливом воды *Рис 9 мм/см*
и признан годным для работы с давлением, указанным в чертеже.

Сдал нач-к цеха *Оле. Давыдов*
Принял нач-к ОТК цеха *Оле. Давыдов*

сварки 197 *9* г.

наб. БТК завода
инженер завода
начальник ОТК завода

198 г.

насосов, работающих под давлением по сосудам, работающим под давлением»
в соответствии с требованиями ГОСТ 9490-78 к гидравлическому испытанию — пробным давл-

ИД ТУ	Кол-во	Условное давление, кг-кв, см	Материал	Место установки
<i>-71</i>	<i>1</i>	<i>10</i>	<i>3046Бр</i>	<i>на сосуда</i>
<i>0-71</i>	<i>1</i>	<i>10</i>	<i>3046Бр.</i>	<i>на сосуда</i>
<i>1-71</i>				

Заказ № 1780—10.000 экз.
Выпускной ф-кл П. П. О. «Катунь»

<i>9</i>	КГ-КВ, СМ
<i>—</i>	КГ-КВ, СМ
<i>—</i>	КГ-КВ, СМ
<i>6</i>	КГ-КВ, СМ
<i>—</i>	КГ-КВ, СМ
<i>—</i>	КГ-КВ, СМ

размеров в расчете на прочность с
исключением стенок сосуда, горловины, крышек пробных решеток и фланцев,

Арматура сосуда

Наименование	Количество	Условный проход, мм	Условное давление, кг-кв, см	Материал	Место установки
Задвижка	1	80	10	3046Бр	на сосуда
Задвижка	1	50	10	3046Бр	на сосуда

Сосуд изготовлен в полном соответствии с «Правилами по сосудам, работающим под давлением» техническими условиями на изготовление. подвергался гидравлическому испытанию — пробным давлением:

корпуса 9 кг-кв, см
 трубной части — кг-кв, см
 рубашки — кг-кв, см

пневматическому испытанию на герметичность давлением:

корпуса 6 кг-кв, см
 трубной части — кг-кв, см
 рубашки — кг-кв, см

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем удостоверении параметрами и средой.

Сертификат завода-изготовителя прилагается. Подпись нач. БТК завода.

Главный инженер завода

Начальник ОТК завода

« » 198 г.

В паспорт прилагаются чертежи сосуда с указанием основных размеров в расчете на прочность сложением эскизов: стенок сосуда, горловин, крышек трубных решеток и фланцев.

СЕРТИФИКАТ

ОТК

№ и дата приказа о назначении

Должность

Фамилия, имя и отчество

Подпись

15.04.1985г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

5.03.82г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

15.04.1985г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

13.06.84г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

3.06.85

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

07.03.86

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

11.05.89

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

24.03.89

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

28.08.92

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

12.03.92

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

17.05.95

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

13.02.2004г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

27.01.05г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

06.02.06г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

10.07.2006г.

Нар-к ут-ка

Ненкоб Серафим Антонович

Ненкоб Серафим Антонович

Сведения об установленной арматуре

Дата установки	Наименование	Количество	Условный проход, мм	Условное давление кг-кв, см,	Материал	Место установки	Роспись ответственного лица
14.04.80	Манометр Р100					140	
	Рy10 ГОСТ 8625-65	2	15	16	14НН1000	1000	Степ
14.04.80	Бран 3х ходовая						
	Рy16	2	15	16			Степ
14.04.80	Защелка на- расъемная Рy10						
	ГОСТ 8437-63	3	50	10	30460		Степ
14.04.80	Защелка на- расъемная						
	Рy10 ГОСТ 8437-63	2	80	10	30460		Степ
14.04.80	Вентиль запор- ный сурьбин						
	ГОСТ 11465-65	3	15	16	15К4180		Степ

Другие данные об установке сосуда:

а) коррозионность среды не коррозионная

б) противокоррозийные покрытия нет

в) тепловая изоляция нет

г) футеровка нет

Схематический чертеж установки (план и разрезы) и схема включения сосуда прилагаются к этому паспорту

Запись результатов освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
04.80.	Проведен безавтоматический внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Температурные измерения не делались. Над. температурой <i>Степанов</i>	$P = 2 \text{ кг/см}^2$	6/10 14.04.82г. 7/10 14.04.82г.
04.82г.	Проведен безавтоматический внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Температурные измерения не делались. Над. температурой <i>Степанов</i> Отб. за испр. составов и буржасов действующие: <i>Степанов</i> / <i>Петров С.А.</i>	$P = 2 \text{ кг/см}^2$	4/10 14.04.84г. 7/10 14.04.87г.
02.84г.	Срок службы сосуда осмотры и 2/10 не превышены согласно пункта 6-3-12. Над. стн. <i>Степанов</i> / <i>Труфанов М.М.</i> мес. техн.: <i>Степанов</i> / <i>Петров С.А.</i>	$P = 2 \text{ кг/см}^2$	6/10 14.04.85г. 7/10 14.04.85г.
04.85г.	Проведен внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Проведено измерение толщины стенки сосуда $P_{из} = 3,5 \text{ кг/см}^2$ в толщине 10 мм. Сосуд удовлетворительно выдерживает. Температурные измерения не делались. Над. стн. <i>Степанов</i> мес. техн.: <i>Степанов</i>	$P = 2 \text{ кг/см}^2$	6/10 15.04.88г. 7/10 13.04.93г.
3.04.87	Проведен внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Температурные измерения не делались. Над. стн. <i>Степанов</i> / <i>Каминский</i> Отб. за испр. составов <i>Степанов</i> - <i>Г. Байков</i> сосуд. состав	2 кг/см^2	6/10 15.04.89г. 7/10 13.04.93г.

Запись результатов освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
13.04.89	Проведен внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Эксплуатация разрешается. Наз. ВТИ Мещеряков / Копылова И.Е. / Отв. за исправл. сост. сосуда [подпись] / Новиков Р.Б. /	2 кгс/см ²	В.О. 13.04.91 и.и. 13.04.91
16.04.91	Сосуд не удовлетворяет не выдерживает осмотров. Запрещается эксплуатация до проведения внутреннего осмотра. Наз. Гетманова [подпись]		
12.11.91	Проведен внешний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Эксплуатация разрешается. Наз. ГИ Мещеряков	2 кгс/см ²	80 12.11.92 24 13.04.92
13.04.93	Проверен наружный и внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Эксплуатация разрешается после проверки микроплатины. Наз. ВТИ: [подпись]	2 кгс/см ²	В.О 13.04.95
13.04.93	Проверено измерение и качество сосуда. Измерен давлением P _{из} = 3.5 кгс/см ² в течение 5 минут. Сосуд не имеет повреждений. Эксплуатация разрешается. Наз. ВТИ: [подпись]	2 кгс/см ²	Г.И. 13.04.01

Запись результатов освидетельствования

	Сведения о замене и ремонте	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
4.95	<p>Проведены наружный и внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Эпимуровская разрешается о напугивании сварочного аппарата.</p> <p>Ист. БТИ (СВМ)</p>	<p>Р-2 Кофман</p>	<p>В.О. 13.04.97 ГН 13.04.01</p>
4.97	<p>Проведены наружный и внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Разрешается производство сварочных работ.</p> <p>Отв. по надзору Р. Шенников</p> <p>Отв. за исп. сост. и безопасную эксплуатацию Т. Богданов</p>		<p>В.О. 3.04.99</p>
4.97	<p>Произведены сварочные работы при давлении 9.0 кг/см² в объеме 5 мм. По помещению 5 мм давлению оформлен допуск и произведен осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено.</p> <p>Отв. по надзору (СВМ) Р. Шенников</p> <p>Отв. по бесп. экпл. и исп. сварочных работ Т. Богданов</p>		<p>ГН 9.04.2005</p>
4.98	<p>Проведены наружный и внутренний осмотр сосуда. Дефектов не обнаружено. Эпимуровская разрешается.</p> <p>Отв. по надзору (СВМ) / Конфедерат /</p> <p>Отв. за исп. сост. (СВМ) / Богданов /</p>	<p>Разрешено 6 кг/см²</p>	<p>В.О. 3.04.01 20 3.04.05</p>

Запись результатов освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
3.04.2001г.	Проведены наружная и внутренняя осмотры сосуда. Дефектов не обнаружено. Эксплуатация разрешена. Отв. по надзору Кош / Паршаков В.И. Отв. за испр. сост. Кош / Финишин И.И.	$P_{раз} \leq 6 \frac{мг}{см^2}$	НВО 3.04.0 Г.И. 9.04.0
03.04.03г.	Проверены наружная и внутренняя осмотры сосуда. Дефектов не выявлено. Эксплуатация разрешена. Отв. по надзору: Кош / В.В. Паршаков Отв. по безопасности: Кош / И.И. Финишин	$P_{раз} \leq 6,0 \frac{мг}{см^2}$	НВО 03.04.03 Г.И. 09.04.03
04.04.05г.	Проведен внешний и наружный осмотр сосуда согласно ПБ 03-576-03. Дефектов не обнаружено. Разрешается проведение гидротестирования. Инж. БТИ: Кош / В.В. Кошечков.		
5.04.05г.	Проведено гидротестирование сосуда согласно ПБ 03-576-03 с пробным давлением $P_{пр} = 9,0 \frac{мг}{см^2}$ с выдержкой в течение 10 мин. Осмотрен при рабочем давлении. Дефектов не обнаружено. Эксплуатация разрешена. Инж. БТИ: Кош / В.В. Кошечков. Отв. лицо забэксплуат. Кош / А.В. Шереметьев.	$P_{раз} \leq 6,0 \frac{мг}{см^2}$	НВО 03.04.05 Г.И. 06.04.05
03.04.07	Проведены внутренняя и наружная осмотры сосуда согласно ПБ 03-576-03. Дефектов не обнаружено. Заменами нет. Разрешается.	$P_{раз} \leq 6,0 \frac{мг}{см^2}$	НВО 03.04.07 Г.И. 05.04.13

Запись результатов освидетельствования

Дата	Сведения о замене и ремонте	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
	св. экстр. муфта с Рраб = 60 кгс/см ²		
	Отв. по надзору: Коур В.В. Кожевков Отв. лицо за безоп. экстр. <i>[Signature]</i> / С.В. Барбаров		
08.08.15г.	На основании замечаний эксперта при испытании безоп. п. 1478. Водяного ООД "Нефтехимпрома Эксперт" разрешается эксплуатация сосуда с Рраб = 0,6 МПа	≤ 0,6 МПа	В.Н.О. 13.08.08г. Г.И. 14.08.15г.
	Отв. по надзору: Коур В.В. Кожевков Отв. лицо за безоп. экстр. <i>[Signature]</i> / С.В. Барбаров		
11.08.08г.	Проведена наружная и внутренняя осмотры сосуда. Дефектов не обнаружено. Разрешается эксплуатация с рабочим давлением до 0,6 МПа	Рраб ≤ 0,6 МПа	Н.В.О. 11.08.11г. Г.И. 14.08.15г.
	Отв. по надзору: Коур В.В. Кожевков Отв. за безопасное экстр. и исп. сосуда: <i>[Signature]</i> / С.В. Барбаров		
11.08.2011г.	Проведена наружная и внутренняя осмотры сосуда. Дефектов не обнаружено. Разрешается эксплуатация с рабочим давлением до 0,6 МПа	Рраб ≤ 0,6 МПа	Н.В.О. 11.08.2013г. Г.И. 14.08.2015г.
	Отв. по надзору: Коур В.В. Кожевков Отв. за исп. сосуда: <i>[Signature]</i> / С.В. Барбаров		

Запись результатов освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Разрешено давление	Срок следующего освидетельствования
09.08.2015	<p>Проведена наружная и внутренняя осмотры сосуда Редуктор, осматриваемых прочност, не выявлено. Разрешается эксплуатация сосуда с рабочим давлением до 0,6 МПа</p> <p>Отв. за осм. ПК за себя: А.А. К.А. Вуриков</p> <p>Проб. Пб при осм. сосуда: А.А. К.А. Вуриков</p> <p>Отв. за шур сос-е: А.А. К.А. Вуриков С.В. Барбаров</p>	0,6 МПа	<p>Н.В.С</p> <p>09.08.2016</p> <p>Г.И.</p> <p>14.08.2015</p> <p>при прок</p> <p>ЭН</p>
14.08.2015	<p>Эксплуатация запрещена в связи с окончанием срока разрешенной эксплуатации установленного на результаты теператуе промашинат безопасности</p> <p>Отв. за осм. ПК за себя</p> <p>Проб. Пб при осм. сосуда: С.В. Барбаров</p>		

Регистрация сосуда

Сосуд зарегистрирован за № 1027/4

септор технического назначения ЕГПЗ.

(регистрирующий орган)

В паспорте пронумеровано 24 страниц и прошнуровано всего 15 листов, в том

числе чертежей на 2 листах.

Игорь Александрович Губин М.И.

(подпись регистрирующего лица)

Игорь Александрович

подпись

6 апреля 1983 года
1983



Сосуд еще с даты группы технического назначения
Управлением по переработке газа

08.02.2018
ГРУППА ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА
СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ГАЗА
ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»

И Р.К. Собирев