

инв. № 10824295

ИРИЧУИИ
СКОРОСШИВАТЕ

Инв. №

Юмачин

СТАНОК
для заточки круглых, рамных и
ленточных пил, ТЧПА-5

Станок заточной ТЧПА-5
инв. № 10824295

ГОД

ХРАНИТЬ

3

СЕРИИ
УЧ-ЭП
УЧ-КР
УЧ-Л
УЧ-П

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Главдревстанкопром
Кировский станкостроительный завод

ИНВ № 110501

инв № 10824295
зав 484

СТАНОК

ДЛЯ ЗАТОЧКИ КРУГЛЫХ, РАМНЫХ
И ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Модель ТЧПА-5

Руководство по эксплуатации

ТЧПА-5 инв 10824337
зав 485

1976 г

I. Техническое описание

1.1. Назначение и область применения

- 1.1.1. Станок модели ТЧПА-5 предназначен для заточки:
- круглых пил диаметром от 200 до 1000 мм по ГОСТ 980-69.
 - пил для вертикальных лесопильных рам по ГОСТ 5524-62.
 - пил для тарных лесопильных рам по ГОСТ 10482-63.
 - ленточных делительных пил по ГОСТ 6532-53.

Станок может быть применен на лесопильных деревообрабатывающих и фанерных предприятиях, а также в деревообрабатывающих цехах машиностроительных заводов.

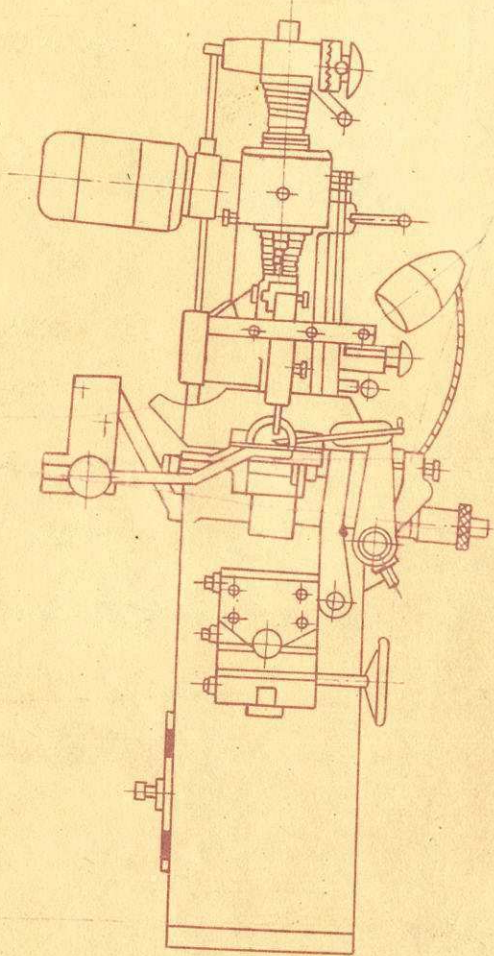


Рис. 1. Станок модели ТЧПА-5

ТЧПА-5 РЭ

1.2. Состав станка

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл. 1)

Таблица 1

Поз. см. рис. 2	Наименование	Обозначение	Прим.
1	Станина	Т4ПА-5 10.01	
2	Стол	Т4ПА-5 15.01	
3	Головка	Т4ПА-5 20.01	
4	Головка шлифовальная	Т4ПА-5 30.01	
5	Привод шлифовального круга	Т4ПА-5 35.01	
6	Экран	Т4ПА-5 36.01	
7	Механизм подачи пилы	Т4ПА-5 40.01	
8	Редуктор	Т4ПА-5 50.01	
	Приспособление для установки ленточных пил.	Т4ПА-5 60.01	
9	Приспособление для установки круглых пил.	Т4ПА-5 65.01	
	Каретка (приспособление для установки рамных пил)	Т4ПА-5 70.01	
	Приспособление для установки тарных рамных пил	Т4ПА-5 75.01	
10	Электрооборудование	Т4ПА-5 80.01	

1.3. Устройство, работа станка и его составных частей

1.3.1. Общий вид с обозначением органов управления (рис. 3).

1.3.2. Перечень органов управления (табл. 2)

Таблица 2

Поз. см. рис. 3	Органы управления и их назначение
1	Вводной выключатель
5	Кнопка „ Пуск “
6	Кнопка установки толщины пилы
7	Кнопка „ Толчок “
8	Кнопка „ Стоп “
9	Рукоятка переключения числа двойных ходов (20,35,54,75)
11	Рукоятка переключения кулачков.
14	Рукоятка для быстрого подъема и опускания шлифовальной головки.
15	Кнопка перемещения по высоте шлифовальной головки.
17	Ручка для зажима прижимного рычага пилы.
18	Винт для закрепления поворотной части головки.
19	Кнопка для регулировки величины вертикального хода шлифовальной головки.
20	Винт регулировки места хода подающей собачки.
21	Гайка установки шага пилы.
22	Винт установки угла заточки по передней грани зуба пилы.
24	Маховик подъема стола

ТЧПА-5 РЭ

Копировал: Зобнина