

**Станок  
для заточки круглых, рамных  
и ленточных пил  
ТЧПА-5**

*Чех АОК*

*Инв. № 10824337*

# I. Техническое описание

## 1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок модели ТЧПА-5 предназначен для заточки:

- круглых пил диаметром от 200 до 1000 мм по ГОСТ 980-69.
- пил для вертикальных лесопильных рам по ГОСТ 5524-62.
- пил для тарных лесопильных рам по ГОСТ 10482-63.
- ленточных делительных пил по ГОСТ 6532-53.

Станок может быть применен на лесопильных деревообрабатывающих и фанерных предприятиях, а также в деревообрабатывающих цехах машиностроительных заводов.

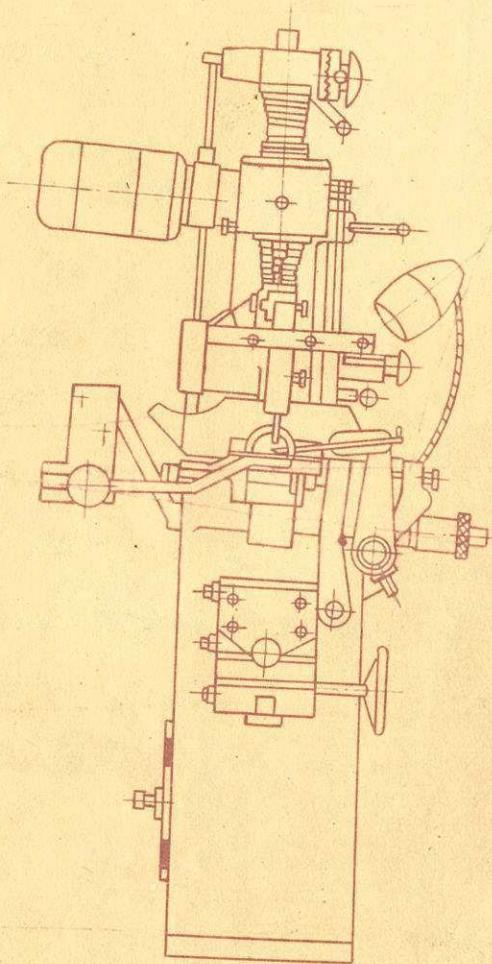


Рис. 1. Станок модели ТЧПА-5

ТЧПА-5 РЭ

## Состав станка

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл. 1)

Таблица 1

| Поз.<br>см. рис. 2 | Наименование   | Обозначение | Прим. |
|--------------------|--|-------------|-------|
| 1                  | Станина  | ТЧПА-5      | 10.01 |
| 2                  | Стол   | ТЧПА-5      | 15.01 |
| 3                  | Головка  | ТЧПА-5      | 20.01 |
| 4                  | Головка шлифовальная                                 | ТЧПА-5      | 30.01 |
| 5                  | Привод шлифовального круга                           | ТЧПА-5      | 35.01 |
| 6                  | Экран  | ТЧПА-5      | 36.01 |
| 7                  | Механизм подачи пилы                                 | ТЧПА-5      | 40.01 |
| 8                  | Редуктор   | ТЧПА-5      | 50.01 |
| 9                  | Приспособление для установки<br>ленточных пил.       | ТЧПА-5.     | 60.01 |
| 9                  | Приспособление для установки<br>круглых пил.         | ТЧПА-5      | 65.01 |
|                    | Каретка (приспособление для<br>установки рамных пил) | ТЧПА-5      | 70.01 |
| 10                 | Приспособление для установки<br>тарных рамных пил    | ТЧПА-5      | 75.01 |
|                    | Электрооборудование                                  | ТЧПА-5      | 80.01 |

1.3. Устройство, работа станка и его составных частей

1.3.1. Общий вид с обозначением органов управления (рис. 3).

1.3.2 Перечень органов управления (табл. 2)

Таблица 2

| Поз.<br>см. рис. 3 | Органы управления и их назначение  |
|--------------------|--|
| 1                  | Вводной выключатель  |
| 5                  | Кнопка "Пуск".   |
| 6                  | Кнопка установки толщины пилы  |
| 7                  | Кнопка "Толчок".   |
| 8                  | Кнопка "Стоп".   |
| 9                  | Рукоятка переключения числа двойных ходов (20;35;54;75)                  |
| 11                 | Рукоятка переключения кулакков.  |
| 14                 | Рукоятка для быстрого подъема и опускания шлифовальной головки.          |
| 15                 | Кнопка перемещения по высоте шлифовальной головки.                       |
| 17                 | Ручка для захвата прижимного рычага пилы.                                |
| 18                 | Винт для закрепления поворотной части головки.                           |
| 19                 | Кнопка для регулировки величины вертикального хода шлифовальной головки. |
| 20                 | Винт регулировки места хода подающей собаки.                             |
| 21                 | Гайка установки шага пилы.   |
| 22                 | Винт установки угла заточки по передней грани зуба пилы.                 |
| 24                 | Маховик подъема стола  |