

зав. № 470
рег. № 199
инв. № 14220226

ООО «Пышминский завод ПТО»

Кран мостовой однобалочный

электрический опорный

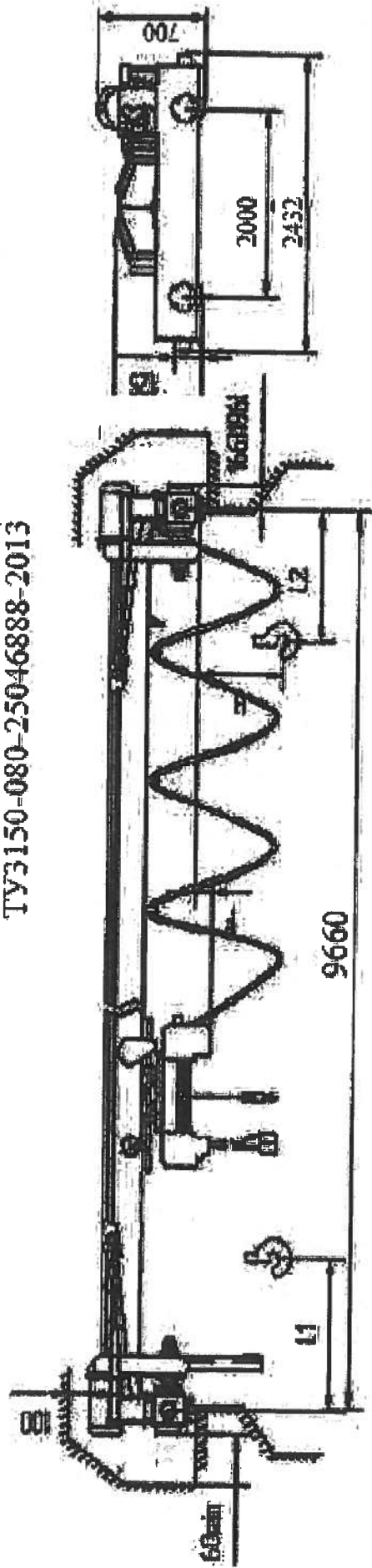
5,0 - 9,66 - 6,0 - 380 - УЗ

ПАСПОРТ

КР 802.00.000 ПС

Краны мостовые электрические однобалочные опорные
Г/д. 1-6,3т. пролетом до 16,5м.

ТУ3150-080-25046888-2013



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1.Изготовитель и его адрес *	ООО «Пышминский завод ПТО» 623550 р.п.Пышма, ул. Заводская, 3 Свердловской области Тел./факс/ (34372) 2-13-38
1.2.Тип крана	Мостовой опорный
1.3.Индекс крана	5,0 - 9,66 - 6,0 - 380 - УЗ
1.4.Заводской номер	470
1.5.Дата изготовления	02. 2014г.
1.6.Назначение крана	Подъём и перемещение грузов
1.7.Группа классификации (режима) крана	А3 ИСО 4301 (ЗК ГОСТ 25546)
1.7.1.Группа классификации (режима) механизмов	ИСО 4301 (ГОСТ 25835)
1.7.1.1.Главного подъёма*	М5(ЗМ)
1.7.1.2.Передвижения крана	МЗ
1.7.1.3.Передвижения тележки*	М5(ЗМ)
1.8.Тип привода	Электрический
1.9.Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран, температура, *С Нерабочего состояния: предельная наибольшая: предельная наименьшая: Рабочего состояния: предельная наибольшая: предельная наименьшая:	 +40°С -40°С +40°С -40°С

*по паспорту тали

Относительная влажность воздуха (среднемесячное значение)	80% при температуре 20°C
Взрывоопасность	_____
Пожароопасность	_____
Сейсмоопасность, баллы	Не более 6 согласно СН и П II-7
Допустимая скорость ветра на высоте 10м; м/с для рабочего состояния крана для нерабочего состояния крана	Кран предназначен для работы в помещении
1.10. Ограничения одновременного выполнения рабочих операций	Не более двух
1.11 Род электрического тока, напряжение и число фаз: цепь силовая цепь управления	Трёхфазный 380В, 50 Гц 220В
1.12. Основные технические нормы, правила и инструкции Ростехнадзора, международные и национальные стандарты, в соответствии с которыми изготовлен кран	<p>ПБ 10-382-00 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», утверждённые Госгортехнадзором России 1999г.</p> <p>ПУЭ «Правила устройства электроустановок»</p> <p>РД 24.090.97-98 Оборудование подъемно-транспортное. Требования к изготовлению, ремонту и реконструкции металлоконструкций грузоподъемных кранов. (взамен ОСТ 24.090.63-87)</p> <p>ТУ 3150-080-25046888-2013 Краны мостовые, одрные и подвесные, однобалочные и двухбалочные, ручные и электрические</p>

2. Основные технические данные и характеристики крана

2.1. Основные характеристики крана

2.1.1. Грузоподъёмность, т	5,0
2.1.2. Высота подъёма максимальная, м	6,0
2.1.3. Пролёт крана, м	9,66
2.1.4. Длина крана, м	10,04
2.2. Массы испытательных грузов, т при статических испытаниях при динамических испытаниях	6,25 5,5
2.3. Некоторые установочные размеры крана и тали, мм: высота крана до уровня поверхности катания расстояние между крайними точками буферов в направлении движения крана	700 2432

2.4. Скорости

Наименование механизма крана	Скорость, м/с
Главный подъём*	0,133
Механизм передвижения крана	0,33
Механизм передвижения тали*	0,33

*по паспорту тали

2.5. Место управления краном

При работе - с пола

При монтаже и испытаниях - с пола

2.6. Способ управления - электрический

2.7. Способ токоподвода

К крану - кабельный

К тали - кабельный

2.8. Масса крана и его основных частей, т

2,70

2.8.1 Масса тали, т 0,488

2.9. Максимальная нагрузка колеса на рельс, кН (тс)

в вертикальной плоскости

29,7

2.10. Тип кранового рельса

Р50 ГОСТ 7174-65

2.10.1. Ширина кранового рельса 70

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Двигатели силовых установок и механизмов

3.1.1. Электродвигатели

Параметры	Эл. двигатель подъёма	Эл. двигатель механизма передвижения тали	Эл. двигатель передвижения крана
Тип и условное обозначение	КГЕ 2412-6ТР1	ККЕ 1407-6А	АДМ71В6У2
Род тока	переменный	переменный	Переменный
Напряжение, В	380	380	380
Ток статора, А	24,5	1,8	
Частота, Гц	50	50	50
Номин. мощность, кВт	8,0	0,37	0,55
Частота вращения, об/мин; ПВ 40% за 10 мин.	920 40	860 30	915
Исполнение	нормальное	Нормальное	нормальное
Степень защиты по ГОСТ 17494	IP54	IP54	IP54
Кол-во на изделие	1	1	2

3.1.2. Суммарная номинальная мощность электродвигателей передвижения крана, кВт 9,47

3.2. Схемы:

3.2.1. Схема электрическая принципиальная приведена на стр. 12-14 настоящего паспорта

3.2.2. Схема электрических соединений приведена на стр. 15-16 настоящего паспорта

3.2.3. Перечень элементов электрооборудования приведен на стр. 17-18 настоящего паспорта

3.3. Характеристики привода

3.3.1. Характеристика-зубчатых передач

Поз.	Обозначение	Наименование	Модуль, мм	Кол-во зубьев	Материал, марка	Термообработка
Z1	KP 802.01.091	Шестерня	2	27	Ст 45	HRc 30-35
Z2	01.06.06.002	Колесо	2	77	Ст 45	HRc 30-35
Z3	01.06.06.025	Вал-шестерня	3	19	Ст 45	HRc 30-35
Z4	01.06.06.003	Колесо	3	71	Ст 45	HRc 30-35
Z5	01.06.06.007	Вал-шестерня	4	18	Ст 45	HRc 30-35
Z6	01.06.06.004	Колесо	4	62	Ст 45	HRc 30-35

3.4. Характеристики тормозов

Механизм, на котором установлен тормоз	Подъем груза	Передвижение крана	Передвижение тали
Количество тормозов	1	Нет	1
Тип тормоза, система	Основной конический	Нет	Дисковый
Пусковой момент, Н*м	132		10,8
Тормозной момент, Н*м	105		2,45
Коэффициент запаса торможения грузовой лебедки	1,75		1,5
Тип привода	От ротора электродвигателя		От ротора электродвигателя

3.5. Схемы запасовки канатов с указанием размеров барабана и блоков, а также принятых способов крепления каната указаны в руководстве по эксплуатации электротали

3.5. Характеристика канатов

Параметры	Механизм подъёма
Конструкция каната и обозначение стандарта	6x37/DIN 3066
Диаметр, мм	15
Длина, м	16
Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм ²	1770,0
Разрывное усилие каната в целом, Н	141000,0
Расчётное натяжение каната, Н	25770,0
Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности) расчётный	5,47
нормативный	4,5
Покрытие поверхности проволоки	оцинкованное

3.6. Характеристика грузозахватных органов

3.6.1. Крюки

Параметры	Механизм подъёма
Тип	С предохранительным замком
Номер заготовки крюка по стандарту и обозначение стандарта	№2,5 по DIN 15401 Form RSN
Количество крюков	1
Номинальная грузоподъёмность, т	5,0
Заводской номер	-----
Изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя	См.на крюке

3.8. Приборы, устройства безопасности и сигнализаторы. Предохранительные устройства

3.8.1. Концевые выключатели

Тип	Механизм; с которым функционально связан выключатель	Кол-Во	Номер позиции на принципиальной схеме	Расстояние упора в момент отключения
КИ-Г1	Механизм подъёма	1	S6	

3.8.2. Ограничитель грузоподъёмности НЕТ

3.8.3. Контакты безопасности

Место установки	Тип	Назначение	Номер позиции на принципиальной схеме
Подвесной пульт крана	XCD-A61	Включение-отключение крана	SB0-SB6
Подвесной пульт тали	Ks29	« «	КПТ S1

3.8.4. Упоры и буфера

Механизмы	Передвижения крана	Передвижения тали
Ограничиваемое помещение	Крана	Тали
Упоры		
Конструкция	жёсткий	жёсткий
Место установки	крановый рельс	мост крана
Буфера		
Конструкция	резиновый	резиновый

3.8.5. Прочие предохранительные устройства

Наименование, место установки	Тип, марка	Назначение	Обозначение на принципиальной электрической сх
Реле контроля трёхфазного напряжения	ЕЛ-13М-1-15 УХЛ2	Устройство защиты от падения груза при обрыве любой из трёх фаз питающей электрической сети	KV
	Механизм подъёма		

3.8.6. Регистратор параметров работы крана:не требу

3.8.7. Сигнальные устройства отсутствуют

3.9. Кабина

Кабина отсутствует, управление краном осуществляется с подвешного пульта

3.10. Данные о металле основных элементов металлоконструкций крана

Наименование и обозначение узлов и элементов	Вид, толщина металлопроката, стандарт	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Пролётная балка	Балка I 45М ГОСТ 19425-74	C345	ГОСТ 27772-88	23413
Концевая балка	[27 ГОСТ 8240-88	09Г2С	ГОСТ 19281-89	13277

Двухтавровая балка 45М перфорирована Н=600мм

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ (СЕРТИФИКАТ)

Кран опорный _____ 5.0 - 9.66 - 6.0 - 380 - УЗ
(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер _____ 470

Изготовлен в соответствии с нормативными документами _____
ТУ 3150-080-25046888-2013

Составные части крана проверены и приняты службой контроля продукции (ОТК)
Предприятия-изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в
паспорте параметрами после проведения испытаний по программе _____
КР 802.00.000ПМЗ

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более
24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

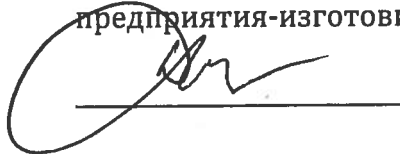
Срок службы при работе в паспортном режиме 20 лет

Ресурс до первого капитального ремонта _____ 12500 _____ моточасов




_____ февраль 2014г.
(дата)

Руководитель
предприятия-изготовителя



Начальник службы контроля
продукции (ОТК)
предприятия-изготовителя



_____ Тян А. А.